



3M 907E

Hochflexibles Hochleistungsschleifwerkzeug für den Konturenschliff im Edelstahlbereich

Produkt-Information Schleifwerkzeuge

Produktaufbau

<i>Unterlage:</i>	Besonders flexibles JE-Gewebe
<i>Bindung:</i>	Vollkunstharz
<i>Schleifmineral:</i>	Cubitron
<i>Streuart:</i>	Geschlossene Streuung
<i>Körnungsbereich:</i>	60 - 150
<i>Max. Nutzbreite:</i>	1320mm
<i>Besonderheiten:</i>	Schleifhilfsmittel

Lieferbare Formen



Merkmale	Vorteile	Nutzen
Flexible Unterlage	Sehr gut verformbare Unterlage	Hohe Anpassungsfähigkeit auch bei Werkstücken mit kleinen Radien
Schleifhilfsmittel	Geringe Schleiftemperatur, kühler Schliff	Keine Temperaturverfärbung des Werkstücks; hohe Standzeit und Schnittigkeit
Cubitronkorn	Hartes Mineral mit besonders hoher Zähigkeit	Geringe Abnutzung; sehr hohe Standzeit, Hohe und schnelle Abtragsraten
Vollkunstharzbindung	Gute Verankerung des Minerals	Langlebigkeit, hoher Abtrag

3M 907E

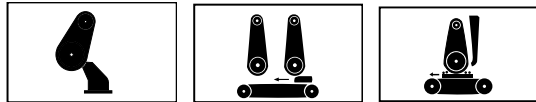
Anwendungsbereiche: Werkstoffe

Rost- und säurebeständige Stähle, Nickel-, Kobalt- und Titan-Legierungen.

Werkstücke

Chirurgische Instrumente, Turbinenschaufeln, Edelstahlarmaturen, Golfschläger, Edelstahlbeschläge und Armaturen, Lampenteile, Flugzeugpropeller.

Maschinensysteme



Sicherheitshinweise



Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen individuell vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M (Schweiz) AG
Schleifmittelsysteme
Eggstrasse 93, CH-8803 Rüschlikon

Tel: 01 724 91 51
Fax: 01 724 94 40
e-mail: innovation.ch@mmm.com
<http://www.3m.com/ch>